



4090HK17

163 cc Portable Gas



The 163 cc (GX160) gas wheelbarrow has long been the top choice of framing and roofing contractors. In this class, the 4090HK17 stands out because of its high CFM output, portability and rugged build. Delivering 9.3 CFM @ 90 PSI this unit incorporates the popular 163 cc (GX160) Honda engine with automatic idle-down, for increased fuel efficiency, and an atmospheric unloading system to prevent oil consumption.

SPECIFICATIONS

ENGINE DISPLACEMENT	163 CC
ENGINE RPM	3000-2150
CFM DELIVERED @ 90 PSI	9.3 CFM
CFM DISPLACED	13.1 CFM
TANK CAPACITY	9 GALLONS
FACTORY SETTINGS	105-135 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:12 / :17
SHIPPING WEIGHT	185 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	46"x19"x28"
PUMP OIL CAPACITY	34 OZ.
PUMP STAGES	1

Honda GX160 Engine



34 oz. Crankcase Prefilled with Oil



Ball Valve Tank Drain



FEATURES

STANDARD

- FOAM-FILLED, FLAT-FREE TIRE
- TOTALLY ENCLOSED STEEL BELT GUARD
- AUTOMATIC ENGINE IDLE CONTROL
- SCHMIDT BELT TENSIONING DEVICE
- COLD START VALVE

OPTIONAL

- IN-LINE FILTER
- REGULATOR
- LUBRICATOR

SHIPPING DIMENSIONS

Weight	Length	Width	Height
185 lb.	47 in.	22 in.	36 in.



La carretilla a gasolina de 163 cm³ (GX160) ha sido durante mucho tiempo la mejor opción para los contratistas que trabajan en techos y estructuras. En esta clase, la unidad 4090HK17 se destaca por su alta salida de aire, portabilidad y construcción robusta. Con una potencia de 9.3 ft³/min (15.8 m³/h) a 90 PSI (6.2 bar), esta unidad incorpora el popular motor Honda de 163 cm³ (GX160) con control automático de ralentí para ofrecer una mayor eficiencia de uso de combustible, y un sistema de descarga atmosférica para evitar el consumo de aceite.

ESPECIFICACIONES

DESPLAZAMIENTO DEL MOTOR	163 CC
R.P.M. DEL MOTOR	3000-2150
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	9,3 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	13,1 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	34 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	105-135 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:12 / :17
PESO DE ENVÍO	84 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	117cm x 48cm x 71cm
CAPACIDAD DE ACEITE DE LA BOMBA	1 LITER
ETAPAS DE LA BOMBA	1

CARACTERÍSTICAS

STANDARD

- NEUMÁTICO RELLENO CON ESPUMA, QUE NO SE DESINFLA
- GUARDA CORREA DE ACERO TOTALMENTE ENCERRADO
- MARCHA AL RALENTI AUTOMÁTICA EN EL MOTOR
- DISPOSITIVO DE ADJUSTE DE CORREA SCHMIDT
- VÁLVULA DE ARRANQUE EN FRÍO

OPTIONAL

- FILTRO EN LÍNEA
- REGULADOR
- LUBRICADOR

Motor Honda GX160



Cárter del cigüeñal de 1 L (34 onzas)



Llave de paso para drenaje de la válvula



DIMENSIONES DE ENVÍO

Peso	Largo	Ancho	Altura
84 Kg	119.4 cm	56 cm	91.5 cm