



A classic stack-tank design combines with a low-amp draw, 2 HP motor for high output and consistent production. 4.1 CFM @ 90 PSI. Motor features also include manual-overload protection for longer life and ball bearings for great durability. Oversized crankcase helps hold oil viscosity longer and protects pump on unlevel surfaces.

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2.0 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	5.4 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.1 CFM
CFM DISPLACED	8.7 CFM
TANK CAPACITY	4.3 GALLONS
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:10 / :15
SHIPPING WEIGHT	62 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	20"x15"x17"
NOISE LEVEL	79 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	14.6

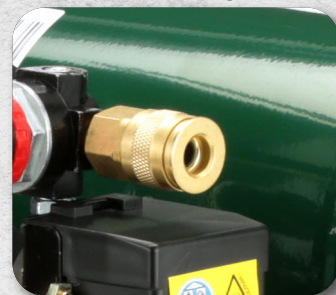
FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- LOW-PROFILE STACK TANK
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER

SHIPPING DIMENSIONS

Weight	Length	Width	Height
62 lb.	22 in.	16 in.	18 in.

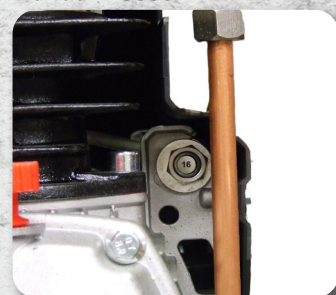
1/4" Universal Coupler



Low-Profile Stack Tank



Overload Protection w/ Manual Reset



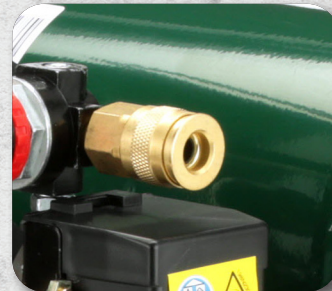


Un diseño clásico de tanque apilado se combina con motor de 2 HP de bajo consumo de electricidad para una alta salida y una producción constante. 4.1 ft³/min (7 m³/h) a 90 PSI (6.2 bar). Las características del motor también incluyen protección manual contra sobrecarga para una vida útil más larga y rodamientos para una mayor durabilidad. El cárter de gran tamaño ayuda a mantener la viscosidad del aceite por más tiempo y protege la bomba en superficies desniveladas.

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2,0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	5,4 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	4,1 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	8,7 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	16 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:10/ :15
PESO DE ENVÍO	28 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	51 cm x 38 cm x 43 cm
NIVEL DE RUIDO	79 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	14,6

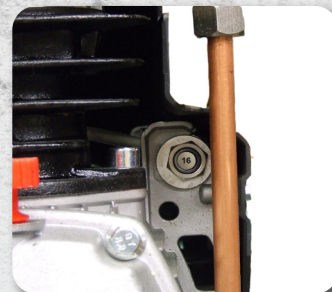
Acoplador universal de 6,35 MM (1/4")



Tanques apilados con perfil bajo



Reajuste manual/Protección contra sobrecarga



CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- TANQUES APILADOS CON PERFIL BAJO
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE

DIMENSIONES DE ENVÍO

Peso	Largo	Ancho	Altura
28 Kg	56 cm	40.7 cm	45.75 cm