

FC2002HBP6

2 HP DIRECT DRIVE



Designed for easy maneuvering around a jobsite, this model is equipped with wheels for added portability and an extra-large 6 gallon tank. Low-amp draw 2 HP unit delivers 4.1 CFM @ 90 PSI. Motor features also include manual-overload protection for longer life and ball bearings for greater durability.

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	5.4 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.1 CFM
CFM DISPLACED	8.7 CFM
TANK CAPACITY	5.3 GALLONS
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:25 / :19
SHIPPING WEIGHT	63 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	16"x14"x31"
NOISE LEVEL	79 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	14.6

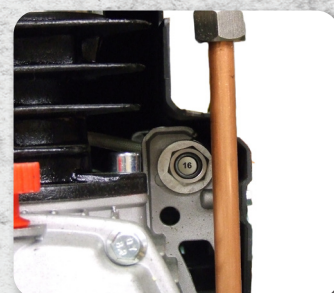
1/4" Universal Coupler



Portable Dolly-Cart Design



Overload Protection w/ Manual Reset



FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- DOLLY CART WITH WHEELS
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER

SHIPPING DIMENSIONS

Weight	Length	Width	Height
63 lb.	20 in.	17 in.	33 in.

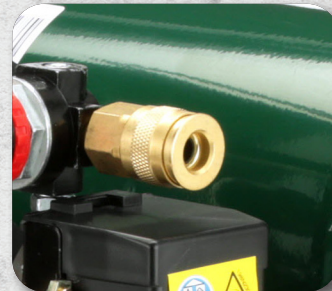


Diseñado para maniobrar fácilmente en el lugar de trabajo, este modelo está equipado con ruedas para ofrecer mayor portabilidad y un tanque extragrande de 6 galones (23 litros). La unidad de 2 HP y bajo consumo de electricidad entrega 4.1 ft³/min (7 m³/h) a 90 PSI (6.2 bar). Las características del motor también incluyen protección manual contra sobrecarga para una vida útil más larga y rodamientos para una mayor durabilidad.

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2,0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	5,4 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	4,1 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	8,7 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	20 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:25/ :19
PESO DE ENVÍO	29 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	41 cm x 36 cm x 79 cm
NIVEL DE RUIDO	79 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	14.6

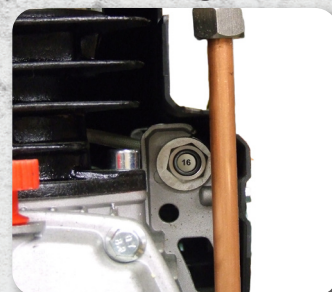
Acoplador universal de 6,35 MM (1/4")



Carrito con ruedas para fácil maniobras



Reajuste manual/Ptotección contra sobrecarga



CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- CARRITO CON RUEDAS PARA FÁCIL MANIOBRAS
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE

DIMENSIONES DE ENVIO

Peso	Largo	Ancho	Altura
29 Kg	51 cm	43.18 cm	84 cm