



V5160K24X

5 HP Stationary Electric



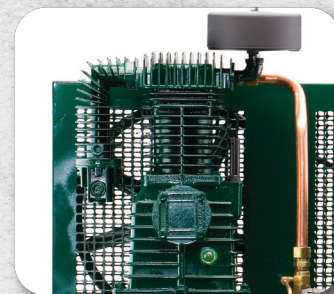
SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	5 HP
MOTOR RPM	3440
VOLTAGE	230
CFM DELIVERED @ 175 PSI	10.7 CFM
CFM DISPLACED	14.6 CFM
TANK CAPACITY	60 GALLONS
FACTORY SETTINGS	145-175 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	6:37 / :52
SHIPPING WEIGHT	375 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	30"x20"x73"
PHASE	SINGLE
PUMP OIL CAPACITY	61 OZ.
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	20.9

FEATURES

STANDARD	OPTIONAL
• TOTALLY ENCLOSED STEEL BELT GUARD	• IN-LINE FILTER
• OVERSIZED CRANKCASE	• REGULATOR
• CAST-IRON CYLINDERS	• LUBRICATOR

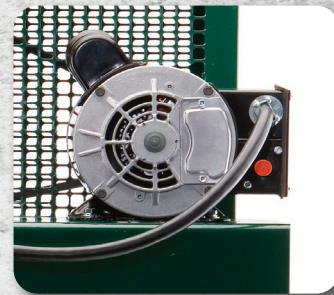
High Pressure Two-Stage Pump



Heavy Duty Shut-Off Valve



Continuous-Duty Motor



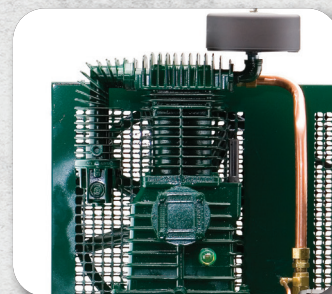


V5160K24X

Motor estacionario eléctrico de 5 HP



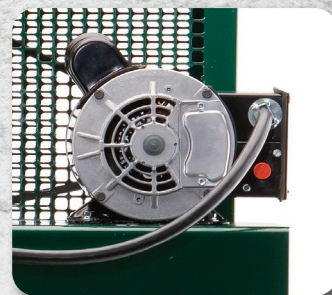
Bomba de alta presión de dos etapas



Válvula de interrupción automática resistente



Motor de trabajo continuo



ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	5 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3440
VOLTAJE	230
SALIDA DE PIES ³ A 175 PSI	10,7 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	14,6 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	227 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	145-175 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	6:37 / :52
PESO DE ENVÍO	170 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	76cm x 51cm x 186cm
FASE	SINGLE
CAPACIDAD DE ACEITE DE LA BOMBA	1,8 LITER
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	20,9

CARACTERÍSTICAS

STANDARD

- GUARDA CORREA DE ACERO TOTALMENTE ENCERRADO
- CÁRTER DE BOMBA DE GRAN DIMENSIÓN
- CILINDROS DE HIERRO FUNDIDO

OPTIONAL

- FILTRO EN LÍNEA
- REGULADOR
- LUBRICADOR