

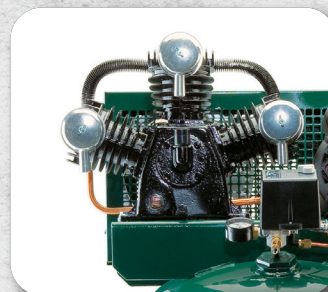


# V5160PT03XB

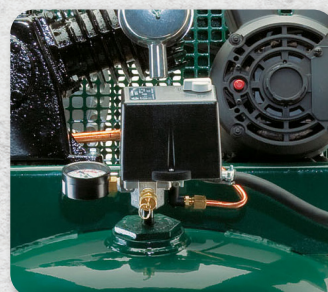
## 5 HP Stationary Electric



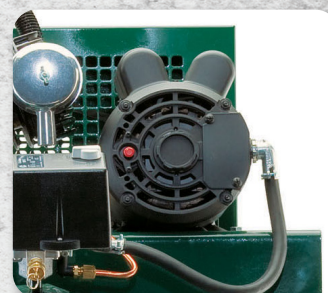
**Three Cast-Iron Cylinders**



**Start/Stop Pressure Switch**



**Continuous-Duty Motor**



### SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	5 HP
MOTOR RPM	3440
VOLTAGE	230
CFM DELIVERED @ 100 PSI	16 CFM
CFM DISPLACED	21.1 CFM
TANK CAPACITY	60 GALLONS
FACTORY SETTINGS	110-135 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	5:18 / 1:14
SHIPPING WEIGHT	298 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	24"x20"x70"
PHASE	SINGLE
PUMP OIL CAPACITY	24 OZ.
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	20.5

### FEATURES

#### STANDARD

- TOTALLY ENCLOSED STEEL BELT GUARD
- OVERSIZED CRANKCASE
- CAST-IRON CYLINDERS

#### OPTIONAL

- IN-LINE FILTER
- REGULATOR
- LUBRICATOR



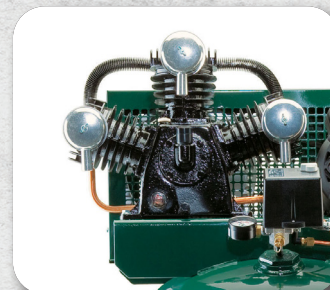


# V5160PT03XB

Motor estacionario eléctrico de 5 HP



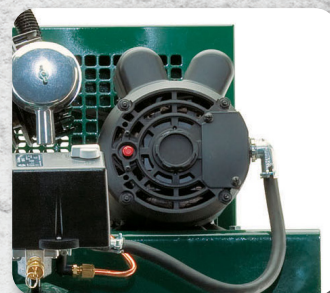
Tres cilindros de hierro fundido



Interruptor de presión  
Paro/Arranque



Motor de trabajo continuo



## ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	5 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3440
VOLTAJE	230
SALIDA DE PIES <sup>3</sup> A 100 PSI	16 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES <sup>3</sup> /MIN	21,1 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	227 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	110-135 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	5:18 / 1:14
PESO DE ENVÍO	135 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	61cm x 51cm x 178cm
FASE	SINGLE
CAPACIDAD DE ACEITE DE LA BOMBA	.7 LITER
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	20,5

## CARACTERISTICAS

### STANDARD

- GUARDA CORREA DE ACERO TOTALMENTE ENCERRADO
- CÁRTER DE BOMBA DE GRAN DIMENSIÓN
- CILINDROS DE HIERRO FUNDIDO

### OPTIONAL

- FILTRO EN LÍNEA
- REGULADOR
- LUBRICADOR