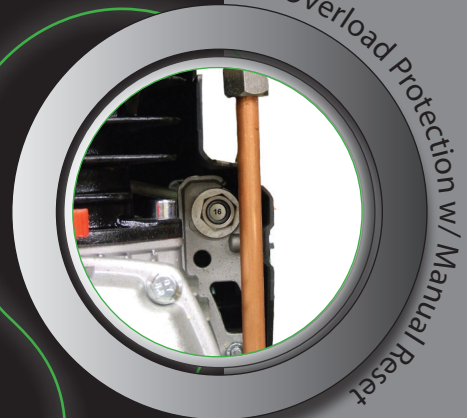


# ROLAIR®

S Y S T E M S

OUR FOCUS IS COMPRESSORS

## D2002HPV5 2 HP DIRECT DRIVE



Overload Protection w/ Manual Reset



Rollcage Style Tank Assembly



12 oz. Crankcase Prefilled with Oil

### SPECIFICATIONS

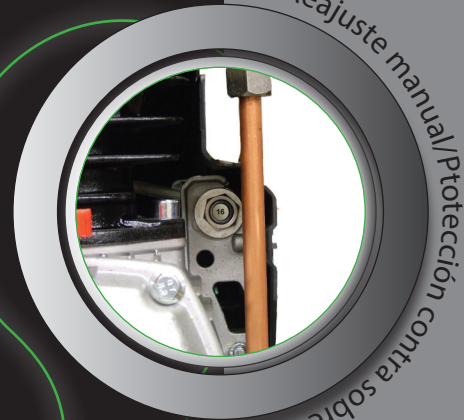
HORSEPOWER	2.0 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	5.4 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.1 CFM
CFM DISPLACED	8.7 CFM
TANK CAPACITY	4.5 GALLONS
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:07 / :12
SHIPPING WEIGHT	62 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	18"x16"x17"
NOISE LEVEL	80 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	14.2

### EQUIPMENT

#### FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- 110/135 OPERATING PRESSURE
- 14.2 AMP MOTOR
- SAFETY RELIEF VALVE
- REPLACEABLE INTAKE FILTER

## D2002HPV5 2 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



Reajuste manual/Protección contra sobrecarga



Estructura protectora del tanque de estilo "jaula de seguridad"



Cárter del cigüeñal de 355 mL (12 onzas)

### ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2.0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES <sup>3</sup> A 40 PSI	5.4 CFM
SALIDA DE PIES <sup>3</sup> A 90 PSI	4.1 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES <sup>3</sup> /MIN	8.7 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	17 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:07 / :12
PESO DE ENVÍO	28 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	46 cm x 41 cm x 43 cm
NIVEL DE RUIDO	80 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	14,2

### EQUIPO

#### CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- PRESIÓN OPERATIVA DE 758/930 KPA (110/135 PSI)
- MOTOR DE 14,2 AMPERIOS
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE