

FC1500HS3

1.5 HP DIRECT DRIVE



SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	1.5 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	4.24 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.0 CFM
CFM DISPLACED	7.8 CFM
TANK CAPACITY	2.15 GALLONS
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	:39 / :08
SHIPPING WEIGHT	43 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	20"x9"x18"
NOISE LEVEL	79 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	13.5

EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- COMPACT, LIGHTWEIGHT TANK DESIGN
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- 13.5 AMP MOTOR

FC1500HS3

1.5 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	1.5 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES³ A 40 PSI	4.24 CFM
SALIDA DE PIES³ A 90 PSI	4.0 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES³/MIN	7.8 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	8 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	:39 / :08
PESO DE ENVÍO	20 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	51 cm x 23 cm x 46 cm
NIVEL DE RUIDO	79 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	13,5

EQUIPO

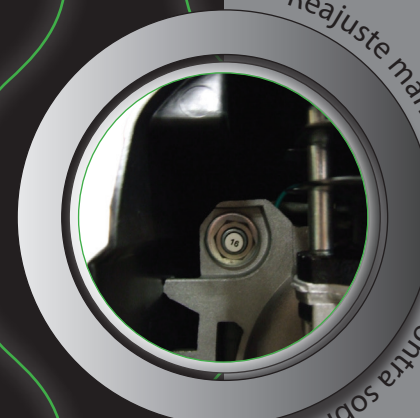
CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- DISEÑO DEL TANQUE COMPACTO Y CON POCO PESO
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- MOTOR DE 13,5 AMPERIOS

Ligero y portátil



Reajuste manual/Protección contra sobrecarga



Diseño del tanque compacto y con poco peso

