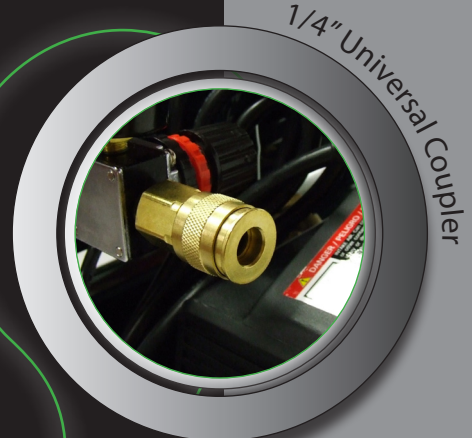


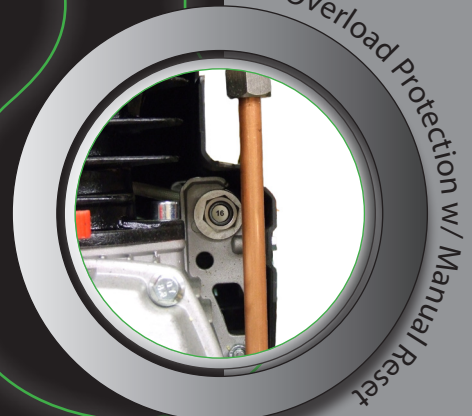
FC2002HBP6 2 HP DIRECT DRIVE



1/4" Universal Coupler



Portable Dolly-Cart Design



Overload Protection w/ Manual Reset

SPECIFICATIONS

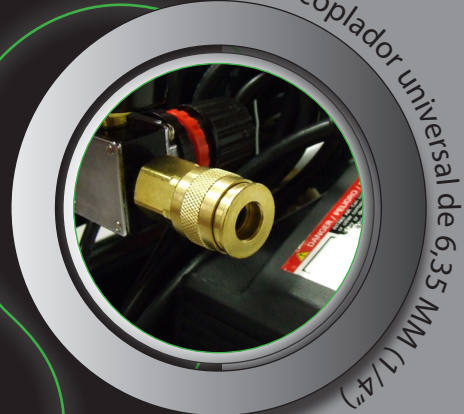
HORSEPOWER	2.0 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	5.4 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.1 CFM
CFM DISPLACED	8.7 CFM
TANK CAPACITY	5.3 GALLONS
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:25 / :19
SHIPPING WEIGHT	63 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	16"x14"x31"
NOISE LEVEL	79 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	14.6

EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- DOLLY-CART WITH WHEELS
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER

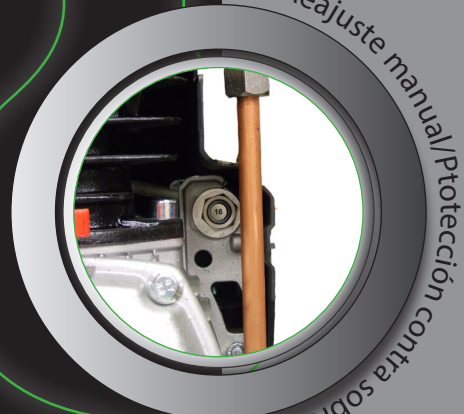
FC2002HBP6 2 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



Acoplador universal de 6,35 MM (1/4")



Carrito con ruedas para fácil maniobras



Reajuste manual/Protección contra sobrecarga

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2.0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	5.4 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	4.1 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES ³ /MIN	8.7 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	20 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:25 / :19
PESO DE ENVÍO	29 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	41 cm x 36 cm x 79 cm
NIVEL DE RUIDO	79 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	14.6

EQUIPO

CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- CARRITO CON RUEDAS PARA FÁCIL MANIOBRAS
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE