

JC20

2 HP OIL-FREE DIRECT DRIVE



SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2.0 HP
MOTOR RPM	1700
CFM DELIVERED @ 40 PSI	5.5 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.5 CFM
TANK CAPACITY	3 GALLON
FACTORY SETTINGS	120-150 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	:60 / :16
SHIPPING WEIGHT	68 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	19.7"x19.7"x14.75"
NOISE LEVEL	70 dBA
THERMAL PROTECTION	AUTOMATIC
AMP DRAW (RUNNING)	12

EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- ROLL-CAGE DESIGN TO PROTECT PUMP/MOTOR
- SAFETY RELIEF VALVE
- DUAL INTAKE FILTERS
- 12 AMP MOTOR
- HEAVY-DUTY CORD WRAP
- AIR-LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE



JC20 2 HP TRANSMISIÓN DIRECTA SIN ACEITE



ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2.0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	1700
SALIDA DE PIES ³ A 40 PSI	5,5 CFM
SALIDA DE PIES ³ A 90 PSI	4,5 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	11,0 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	120-150 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	:60 / :16
PESO DE ENVÍO	30.8 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	50 cm x 50 cm x 38 cm
NIVEL DE RUIDO	70 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	AUTOMÁTICO
INTENSIDAD DE CORRIENTE	12,0

EQUIPO

CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- ARMAZÓN RÍGIDO PROTECTOR
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTROS PARA ENTRADA DOBLE
- MOTOR DE 12 AMPERIOS
- ENVOLTURA PARA CABLE RESISTENTE
- REGULADOR Y INDICADOR

