

VT20ST

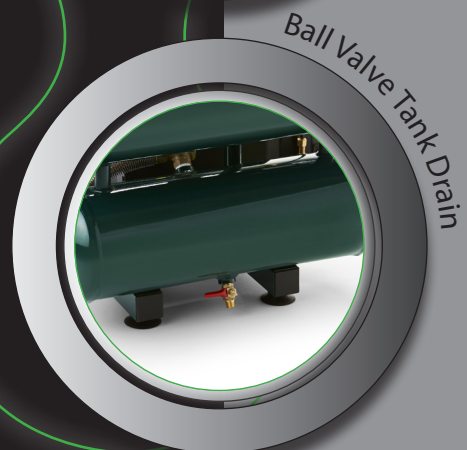
2.0 HP DIRECT DRIVE



Low Speed, Continuous Duty Motor



Twin Tank Design



Ball Valve Tank Drain

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2.0 HP
MOTOR RPM	1700
CFM DELIVERED @ 40 PSI	4.8 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	4.2 CFM
CFM DISPLACED	5.5 CFM
TANK CAPACITY	4.2 GALLONS
FACTORY SETTINGS	95-125 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:25 / :21
SHIPPING WEIGHT	68 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	19x16x17
NOISE LEVEL	79 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL
AMP DRAW (RUNNING)	12.3

EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- LOW-PROFILE STACK TANK
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER
- 12.3 AMP MOTOR

VT20ST

2.0 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2.0 HP
R.P.M. DEL MOTOR	1700
SALIDA DE PIES³ A 40 PSI	4.8 CFM
SALIDA DE PIES³ A 90 PSI	4.2 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES³/MIN	5.5 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	16 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	95-125 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:25 / :21
PESO DE ENVÍO	31 Kg
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	48 cm x 41 cm x 43 cm
NIVEL DE RUIDO	79 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	12,3

EQUIPO

CARACTERÍSTICAS

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- TANQUES APILADOS CON PERFIL BAJO
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE
- MOTOR DE 12,3 AMPERIOS

