

## VT25BIG

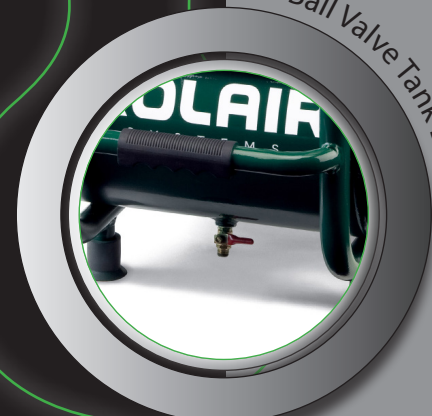
2.5 HP Direct Drive



Foldable Handle



Dual Couplers



Ball Valve Tank Drain

SPECIFICATIONS

HORSEPOWER	2.5 HP
MOTOR RPM	3400
CFM DELIVERED @ 40 PSI	6.9 CFM
CFM DELIVERED @ 90 PSI	6.5 CFM
CFM DISPLACED	9.3 CFM
TANK CAPACITY	5.3 GALLONS
FACTORY SETTINGS	100-135 PSI
PUMP-UP / RECOVERY TIME	1:14 / :20
SHIPPING WEIGHT	108 LB
DIMENSIONS (LxWxH)	29.5"x18.5"x42" (handle up) 29.5"x18.5"x19.25" (handle down)
NOISE LEVEL	86 dBA
THERMAL PROTECTION	MANUAL

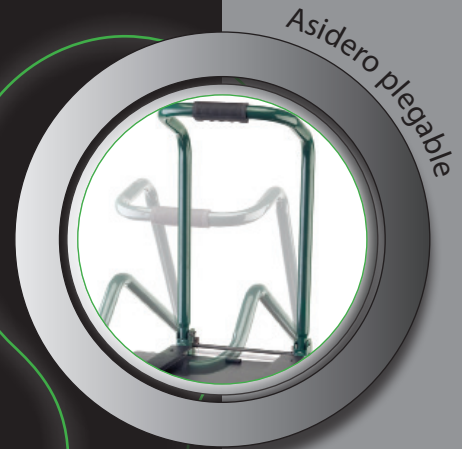
EQUIPMENT

FEATURES

- START/STOP PRESSURE SWITCH
- AIR LINE REGULATOR AND PRESSURE GAUGE
- FOLDABLE HANDLE
- TANK PRESSURE GAUGE
- SAFETY RELIEF VALVE
- INTAKE FILTER
- 13.8 AMP MOTOR

## VT25BIG

2.5 HP TRANSMISIÓN DIRECTA



Asidero plegable



Acopladores dobles



Llave de paso para drenaje de la válvula

ESPECIFICACIONES

CABALLOS DE FUERZA	2.5 HP
R.P.M. DEL MOTOR	3400
SALIDA DE PIES <sup>3</sup> A 40 PSI	6.9 CFM
SALIDA DE PIES <sup>3</sup> A 90 PSI	6.5 CFM
DESPLAZAMIENTO EN PIES <sup>3</sup> /MIN	9.3 CFM
CAPACIDAD DEL TANQUE	20 LITERS
VALORES DE FÁBRICA	100-135 PSI
TIEMPO DE BOMBEO A PRESIÓN OPERATIVA/TIEMPO DE RECUPERACIÓN	1:14 / :20
PESO DE ENVÍO	49 KG
DIMENSIONES (LARGO x ANCHO x ALTURA)	75 cm x 47 cm x 107 cm (arriba) 75 cm x 47 cm x 49 cm (abajo)
NIVEL DE RUIDO	86 dBA
PROTECCIÓN TÉRMICA	MANUAL
INTENSIDAD DE CORRIENTE	13,8

EQUIPO

**CARACTERÍSTICAS**

- INTERRUPTOR DE PRESIÓN PARA ARRANQUE/DETENCIÓN
- REGULADOR Y INDICADOR
- ASIDERO PLEGABLE
- INDICADOR DEL TANQUE
- VÁLVULA DE LIBERACIÓN DE SEGURIDAD
- FILTRO DE ENTRADA REEMPLAZABLE
- MOTOR DE 13,8 AMPERIOS